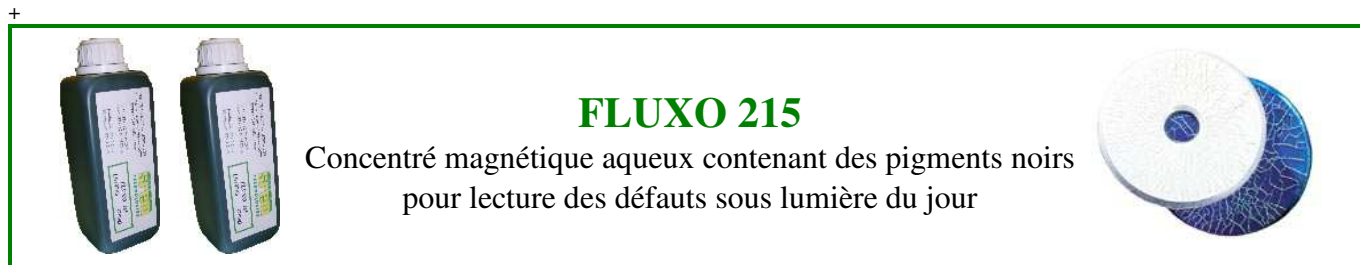




FICHE TECHNIQUE CONSOMMABLE



Produit **FLUXO 215** Référence **DFTC008I** Date **28/04/2014** Page **1/2**



FLUXO 215

Concentré magnétique aqueux contenant des pigments noirs pour lecture des défauts sous lumière du jour

Principe du contrôle : La pièce est soumise à un flux magnétique qui est dévié en présence d'un défaut. Cette fuite attire les particules du produit révélateur et révèle la signature du défaut.

Utilisation : Cette technique est applicable pour mettre en évidence des défauts débouchants ou sous-jacents dans tous les matériaux ferromagnétiques, quelque soit le procédé d'élaboration de la pièce : fonderie, forge, usinage, rectification, etc...

Domaines d'application : Automobile, Ferroviaire, etc...

Préparation : Concentré à diluer à **2% par litre d'eau**, soit une dose de 200 ml de **FLUXO 215** pour 10 litres d'eau
Prêt à l'EMPLOI pour sa version AEROSOL

Agiter vigoureusement le bidon pour remettre en suspension les particules afin d'obtenir la concentration appropriée de particules magnétiques noires dans le produit prêt à l'emploi.

Dans le but d'améliorer la visualisation des défauts, utilisez le **FLUXO 7** associé, permettant un accroissement considérable du contraste.

Composition : Le **FLUXO 215** est un concentré constitué de pigments magnétiques noirs sous lumière du jour, d'agents mouillants (bonne mouillabilité sur les pièces), d'inhibiteurs de corrosion (protection anticorrosive lors du contrôle), et de bactéricide.

Normes & Homologations : Le **FLUXO 215** est inscrit dans la liste des produits homologués, est conforme aux différentes normes suivantes, et satisfait ou même excède les exigences de nombreuses spécifications telles que :

- Norme **NF EN ISO 9934-2**
- **PMUC** – Produits et Matériaux Utilisables en Centrales
- **ASTM E1444-01**- Section 5.8
- **ASME Boiler & Pressure Vessel Code**, SECTION V, 2004 Ed



Caractéristiques : Le **FLUXO 215** est conforme à la norme internationale **NF EN ISO 9934-2** concernant les produits magnétoscopiques, notamment sur les points suivants :

- ✓ *Performances* : 70 mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- ✓ *Aspect & couleur* : concentré visqueux noir
- ✓ *Résistance à la température* : stable
- ✓ *Test de corrosion* : niveau 1 (selon NF EN ISO 9934-2 Annexe C)
- ✓ *Stabilité mécanique* : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- ✓ *Pouvoir moussant* : insignifiant
- ✓ *Volume de sédimentation* (1 heure) : 1,2 à 2,4 ml /100 ml

Utilisable quelque soit la dureté de l'eau (action renforcée en anticorrosif).

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.



FICHE TECHNIQUE CONSOMMABLE



Produit **FLUXO 215** Référence **DFTC008I** Date **28/04/2014** Page **2/2**

Tests de performance : Pour tester l'évolution des performances de détection du **FLUXO 215** dans le temps, procéder avec le Témoin C, selon la méthode décrite dans la norme **NF EN ISO 9934-2**, (pièce référence type 2).
La longueur de signature constatée est à comparer à la valeur mesurée sur le produit neuf. Elle ne doit pas être inférieure à 25 mm pour les deux côtés droit et gauche.

Conditionnement : Dose de 200 ml et AEROSOL 400 ml

Stockage : Hors gel

Hygiène & Sécurité : Produit classé **NON DANGEREUX** selon la classification européenne.
Ne contient pas de nitrite - pas de nonylphénols éthoxylés -
Pour plus de renseignement, consulter la FDS - Fiche de Données de Sécurité -

Validité : 24 mois après la date de fabrication figurant sur l'emballage.

Conseils : Agiter vigoureusement la dose avant de verser le contenu dans un récipient de 10 l.
Rincer la dose deux fois minimum avec de l'eau de dilution puis ajuster à 10 l.
Le produit est alors prêt à l'emploi.

Rejets : Ne pas rejeter le produit concentré à l'égout, le faire reprendre par un récupérateur agréé.
Pour le produit dilué, se conformer aux réglementations appliquées sur le site.

SREM Technologies se réserve le droit de toutes modifications.